

再生ペレット自家製造装置
In-house Recycled Pellet Pelletizing Unit

SRルーダー・バンビ

SR-Extruder Bambi

ホットカットタイプ
空冷式

ホッパー内に投入した粉碎材をスクリュシリンダで熔融後、ヒモ状に押し出してコンベアに載せ、ファンで空冷を行い、カッターでカットします。

バージンペレットと同等の再生ペレット

だから

コスト削減
成形不良低減
環境保全

を実現



- ▶ 液晶ポリマーなど各種スーパーエンジニアリングプラスチックの再生に最適です。
- ▶ 水分を避けたい樹脂の再生ペレット化に適しています。
- ▶ カットされたリペレットは予備乾燥せずにそのまま成形機へリサイクル使用できます。

- ▶ Optimum for the repelletization of advanced engineering plastics such as liquid crystal polymer.
- ▶ Optimum for recycling pelletization of plastics where avoidance of moisture is desirable.
- ▶ The cut pellets can be utilized as recycled material as is with no requirement for pre-drying.



株式会社 日本油機
NIHON YUKI Co., Ltd.

ホットカットタイプ

空冷式

汎用タイプ
SRV-L40/30省スペースタイプ
SRV-L2新発想の小型機
SRV-L3

<対象樹脂>

スーパーエンジニアリングプラスチック
(PPS・LCP・PEEK・PEI ……)
GF強化樹脂 (30%以上強化)

●省スペース・コンパクト設計

押出機からカット部まで非常にコンパクトに設計。

●独自のスクリュデザインで、物性劣化を抑える

バージン材と同様なペレットの再生を実現するスクリュデザインを採用、低温加工できるため物性劣化を最小限に抑えることができる。

●定量供給装置を搭載、食込み不良を解消。

特殊形状のフィードスクリュを内蔵した材料定量供給装置を搭載、粉碎材を細粉にしなくとも破碎でき、粉の発生を抑えることができ、定量供給方式によりメインスクリュへの食い込み不良が解消、安定した加工を実現。

●ベント式可塑化のため予備乾燥が不要に。

押出機シリンダにベント孔を設置、定量供給のためベントアップをせず、しかも再生ペレットは余分な水分やガスは脱気されているため、物性の定価が抑えられ、予備乾燥しなくても、即成形に使用できる。乾燥に要する電気代や設備が不要となる。

●少量着色ペレットの自家製造が容易。

本機は、必要な時に、必要な量だけの着色ペレットを自家製造することにも適している。

●ペレットサイズを任意で調整可能。

リペレットをバージンペレットサイズに合わせることはもちろん、ミニペレットや貴社成形機に最適なペレットサイズで製造することができる。

●工場内再生ペレット生産のため、即利益に直結する。

●構造がシンプルで、メンテナンス性に優れる。

■主な仕様 / Main specifications

機種名	項目	スクリュ径 Screw diameter	押出容量 Extrusion capacity	スクリュ回転数 Screw rpm	モータ容量 Motor capacity	ヒータ容量 Heater capacity	機械重量 Machine weight	機械寸法 Machine dimension
	単位	mm	kg/hr (PS)	rpm (60Hz)	kW	kW	kg	mm (L×W×H)
SRV-L40/30		40	5~10	0~100	5.37	8.17	605	3,392×500×1,820
SRV-L2		28	2~4	0~98	1.61	5.01	350	2,065×608×1,457
SRV-L3		28	3~6	0~86	1.645	4.79	390	1,415×734×1,716

可塑化部開発をリードする

株式会社 日本油機

本社 〒194-0011 東京都町田市成瀬が丘3-20-5
 本社事業所 〒252-0203 神奈川県相模原市中央区東淵野辺4-2-2
 TEL: 042-757-6681 FAX: 042-757-6683
 E-mail: info@nihon-yuki.co.jp URL: http://www.nihon-yuki.co.jp/

Leading the development of plasticating sections
through innovative technology

Nihon Yuki Co., Ltd.

Head office: 3-20-5 Narusegaoka, Machida-shi, Tokyo 194-0011, Japan
 Main plant: 4-2-2 Higashi-fuchinobe, Chuo-ku, Sagami-hara-shi, Kanagawa 252-0203, Japan
 Tel: +81-42-757-6681 Fax: +81-42-757-6683
 E-mail: info@nihon-yuki.co.jp Website: www.nihon-yuki.co.jp